

Osservazioni su bozza della convenzione quadro per la determinazione delle tariffe da applicare al settore della distribuzione di carburanti su strada.

Art. 2 *"La tariffa è forfetaria per singolo impianto di distribuzione carburante, identificato attraverso l'indirizzo della sede dell'impianto e viene pagata annualmente a servizio reso, entro il mese di gennaio dell'anno successivo a quello cui si riferisce il pagamento."*

Non è ben chiarito cosa si intenda per servizio reso.

Il servizio è reso quando:

- viene verificato l'intero impianto,
- si è data esecuzione a tutte le richieste relative a quell'impianto pervenute nel corso dell'anno;
- si sono effettuati due sopralluoghi come indicato nella tabella successiva anche se nel corso di essi vengono verificati due soli complessi di misura o apparecchiature elettroniche.

In termini operativi la specificazione di cui sopra è fondamentale perché:

- nel primo caso non si capirebbe perché dover verificare nuovamente complessi di misura non riparati;
- nel secondo bisognerebbe tenere le richieste in standby fino ad un certo momento dell'anno col rischio però che subito dopo averle azzerate ne potrebbero essere formulate delle altre che renderebbero il servizio non reso;
- nel terzo gli oneri sarebbero troppo alti per chi dovesse effettuare il pagamento.

Non è indicato chi è il soggetto cui compete il pagamento:

- compagnia petrolifera – bandiera
- titolare dei decreti
- gestore).

Non è indicato se le tariffe dovrebbero coprire:

- le spese che le camere dovessero affrontare per la movimentazione dei mezzi di prova (facchinaggio o ditte di manutenzione);
- le spese per il noleggio e movimentazione dei mezzi di prova nel caso di distributori di metano e g.p.l.;
- le sole spese di esecuzione delle prove.

Art. 3 Nella tabella di classificazione degli impianti sono previsti 5 "classi" di impianti di distribuzione carburanti.

Non si capisce perché gli autostradali sono considerati a parte visto che su di essi sono presenti esattamente le stesse tipologie di strumenti presenti negli impianti stradali che tra l'altro in alcuni casi sono di dimensioni maggiori dei primi.

In relazione all'art. 2 si propongono questi due esempi per meglio capire l'impatto delle nuove tariffe.

Tenendo conto che la tariffa oraria per l'Emilia Romagna è stata fissata in 30€/h corrispondenti a 0,50 centesimi/min, con il sistema tariffario approvato dalla regione:

- ogni complesso di misura con portata ≤ 40 L/min paga 13 €
- ogni complesso di misura con 40 L/min \leq portata ≤ 200 L/min paga 25 €
- ogni apparecchiatura paga 23 €.

Si prendano in considerazione:

- un impianto cittadino con 18 complessi di misura con portata ≤ 40 L/min e 2 apparecchiature elettroniche ausiliarie (self e host);

- un impianto autostradale con 36 complessi di misura con portata ≤ 40 L/min, 8 complessi di misura $40 \text{ L/min} \leq \text{portata} \leq 200 \text{ L/min}$ e 1 apparecchiatura (host)

Impianto cittadino	Senza convenzione	Con convenzione
0 sopralluoghi	0 €	0 €
1 sopralluogo in cui si verifica tutto l'impianto	18x13=234 € 23x2=46€ 27 € trasferimento totale 307 €	Da 545 a 555 €
2 sopralluoghi azzeranti tutte le richieste pervenute nell'arco dell'anno (relative ad esempio a tutto l'impianto)	18x13=234 € 23x2=46€ 27x2=54 € (2 trasferimenti) totale 334 €	Da 580 a 590 €
2 sopralluoghi in cui si verifica due volte l'intero impianto	18x13x2=468 € 23x2x2=92 € 27x2=54 € (2 trasferimenti) totale 614 €	Da 580 a 590 €
2 sopralluoghi in cui si verifica una volta l'intero impianto e una volta, ad esempio, 9 complessi ed una apparecchiatura riparati	18x13=234 € 9x13=117 € 23x2=46 € 23x1=23 € 27x2=54 € (2 trasferimenti) totale 474 €	Da 580 a 590 €
Impianto autostradale	Senza convenzione	Con convenzione
0 sopralluoghi	0 €	0 €
1 sopralluogo in cui si verifica tutto l'impianto	36x13=468 € 8x25=200 € 23x1=23 € 27x1=27 € totale 718 €	Da 1000 a 1050 €
2 sopralluoghi azzeranti tutte le richieste pervenute nell'arco dell'anno (relative ad esempio a tutto l'impianto)	36x13=468 € 8x25=200 € 23x1=23 € 27x2=54 € (2 trasferimenti) totale 745 €	Da 1000 a 1050 €
2 sopralluoghi in cui si verifica due volte l'intero impianto	36x13x2=936 € 8x25x2= 400 € 23x2=46 € 27x2=54 € (2 trasferimenti) totale 1436 €	Da 1000 a 1050 €
2 sopralluoghi in cui si verifica una volta l'intero impianto e una volta, ad esempio, 19 complessi ed una apparecchiatura riparati	36x13=468 € 15x13=195 € 8x25= 200 € 4x25=100 € 23x2=46 € 27x2=54 € (2 trasferimenti) totale 1063 €	Da 1000 a 1050 €

La tabella di cui sopra fa capire quanto sia necessaria la definizione di servizio reso, perché solo con essa è possibile effettuare un vero confronto tra il sistema tariffario con o senza convenzione.